


	szerokość szwu obrzucającego		transport górny		ścieg stębnowy
	standardowa pojemność chwytacza horyzontalnego		transport górny		maszyna kolumnowa
	podwójna pojemność chwytacza horyzontalnego		stopień zróżnicowania transportu		ścieg tańcuszkowy pojedynczy
	potrójna pojemność chwytacza horyzontalnego		stopień zróżnicowania transportu		maszyna 1 igłowa
	materiał lekki		stopień zróżnicowania transportu		ścieg tańcuszkowy podwójny
	materiał średni		odkrawacz		maszyna 2 igłowa
	materiał bardzo ciężki		nóż między igłami		ścieg zygzakowy
	rozstaw igieł podany w mm - calach - ga		obcinacz nici		maszyna 3 igłowa
	szerokość szwu obrzucającego		automatyczne podnoszenie stopki		guzikarka
	wysokość podnoszenia stopki		odciągacz nitki - wiper		ilość nitek
	pole szycia		sztapler		dziurkarka bielizniana
	skok pętlowy		maksymalna szybkość szycia		transport dolny
	długość ściegu		maksymalna szybkość szycia		dziurkarka odzieżowa
	długość ściegu obrzucającego		zużycie powietrza podane w litrach na minutę		
	transport górny		rygiel		
	transport górny		transport zsynchronizowany		
	maszyna cylindryczna		ścieg zabezpieczający		
	podwójna pojemność chwytacza wertykalnego		puler		
	maszyna domowa		maszyna płaska		
	potrójna pojemność chwytacza horyzontalnego		standardowa pojemność chwytacza horyzontalnego		
	materiał ciężki		ścieg przestrzenny		
	ścieg kryty		transport górny i dolny		
	regulowany transport górny i dolny		transport zróżnicowany		
	ścieg obrzucający 3 nitkowy		transport igłowy		