

Näh- und Schneidsysteme mit neuesten EMD - Komponenten

Der Vertrieb Maschinen stellt sich vor

Durch die direkte Präsenz in Europa und USA, durch Zusammenarbeit mit Agenten und Partnern werden Näh- und Schneidsysteme international verkauft und geliefert. Unser Vertriebsinnendienst sorgt dafür, dass die Aufträge für Maschinen und Ersatzteile schnell und pünktlich abgewickelt werden.

Es ist für uns eine Herausforderung, mit neuen Maschinenkonzepten, qualitativ hochwertigen Maschinen, einem hervorragenden Service und dem Motto „Alles aus einer Hand“ die Kundenwünsche zu erfüllen – dafür steht unsere Mannschaft.



Die Mannschaft in Offenburg

Von links nach rechts:

Christian Wiesler, Reinhard Kappus, Ines Stiller, Gaby Möller, Marlene Spitzmüller, Sabine Möller, Hans-Jürgen Pagel, Josef Pramberger



Ihre Unterstützung in den USA

Links: David Strickland,

Rechts: Klaus Schuck

Warum wir unser Produktportfolio um Schrittmotorantriebe erweitert haben ...

IK5-7

Schrittmotoren werden zunehmend durch Servolösungen ersetzt! – Ist das wirklich so? Nur zum Teil!

Der Schrittmotor war in der Vergangenheit und ist auch heute noch in einer Vielzahl Applikationen die erste und auch beste Wahl!

Neben den klassischen Anwendungsfällen der Schrittmotorentechnik, dazu gehört u.a. die Computerperipherie, aber auch Spiel-, Geld- und Getränkeautomaten sowie Kartenlesegeräte, spielt der Schrittmotor im industriellen Maschinen- und Anlagenbau eine bedeutende Rolle. Beste Voraussetzungen bietet die moderne Schrittmotortechnik für *Punkt-zu-Punkt – Bewegungen, schnelle Kurzhübe sowie taktzeitoptimierte Systeme und Gleichlaufapplikationen.*

Schrittmotoren bieten dem Anwender dabei einige überzeugende Vorteile:

1. Preisvorteile, durch Lösung ohne Gebersystem.
2. Regler und Motoren sind mechanisch und elektrisch sehr robust.
3. Einfache Motoransteuerung.

4. Hohe Haltemomente.
5. Einfache Inbetriebnahme.
6. Hervorragende Steifigkeit.
7. Hohe Dynamik.
8. Gute Bewegungsqualität.

Ein überzeugendes Konzept ...

Parker Hannifin EMD stellt dem Anwender moderne und besonders flexible Schrittmotorsysteme zur Seite. Bekannt unter den Produktnamen "PARAGON", "PDFX" und "OEM" bieten sie die optimale Plattform für die Lösung unterschiedlichster Aufgaben in der Automatisierung. Auf die Schrittmotorsteuerungen PARAGON und PDFX sind wir bereits in unseren letzten Info-Kompakt-Ausgaben genauer eingegangen.

Der Schrittmotorantrieb OEM zeichnet sich insbesondere durch seine miniaturisierte Bauform bei gleichzeitig hoher Leistung aus. Auf Grund ihrer flexiblen Konzeption, 24 - 75 Volt DC-Speisung, 0.8A bis 7.5A Motorstrom, optionaler Indexer, Voll-, Mini- und Mikroschrittbetrieb, bietet sich die Schrittmotorsteuerung OEM geradezu für den Einsatz in Maschinen und Anlagen mit einem hohen Automatisierungsgrad an.

So finden Sie die Schrittmotorsteuerung OEM in einer Vielzahl Applikationen, wie:

- Modulare Handhabungs- und Positioniersysteme für die Prozess- und Fertigungsautomation.
- Lösungen in der Zellstoff-, Papier- und Druckindustrie.
- Förderanlagen, Logistik, Materialfluss, Magazinierer.
- Greifvorrichtungen.
- Medizinischer Apparatebau.
- Mischer- und Ventilantriebe, Dosierpumpen.
- Verpackungsmaschinen.
- Nahrungs-, Getränke- und Genussmittelindustrie.
- Montageeinrichtungen, Palettenmuster für Kleinteile.
- Leiterplattenherstellung.

Fazit: Auch heute ist der Schrittmotor noch immer der preiswerteste Einstieg in die Welt der Positionierung. Der erfolgreiche Einsatz von Schrittmotoren hängt aber auch in starkem Maße von der Palette mechanischer Komponenten ab. Parker hat sich hier in der Vergangenheit als Anbieter optimierter mechatronischer Systemlösungen etabliert.

EMD Homepage

Neue Download-Möglichkeiten:

- ◆ MI- und DXF- Dateien für Synchron - Servomotoren.
- ◆ CamEditor: Programmtool für den ServoManager zur Kurvenscheiben-Steuerung.

Anwendungsbeispiele:

- ◆ Von Parker EMD realisierten Automationssystemen.

<http://www.parker-emd.com/de>

Neues vom Standort Poole

Neuer SMD-Bestückungsautomat

Für den Standort Poole wird in einen neuen SMD-Bestückungsautomaten investiert. Die neue Maschine hat eine Bestückungsrate von bis zu 10.000 Einheiten/Stunde; dies ist nahezu 4 mal schneller als eine der vorhandenen Maschinen.

Durch die Kapazität von 198 Zuführeinheiten erreichen wir eine höhere Flexibilität, höheren Durchsatz und eine höhere Bestückungsgenauigkeit. Für die immer komplexer werdende Bestückung in der neuen Generation von Motorantrieben planen wir ein zusätzliches Vision System zur automatischen Kontrolle. Diese Einrichtung stellt eine bedeutende Investition dar und unterstreicht unsere Verpflichtung noch bessere Qualität bei gesteigerter Produktivität zu erreichen.

Neues aus der Elektronikfertigung in Offenburg

Durch die Anschaffung einer Stickstoff-Wellenlötanlage wurde in die Zukunft einer modernen Fertigungslinie investiert. Zwei Lötwellen ermöglichen die optimale Verarbeitung von SMD – und Mischbestückung. Das Löten in einer Stickstoffumgebung gewährleistet reproduzierbare und optimale Lötresultate. Die Erhöhung der Prozesssicherheit führt zu einer weiteren Steigerung der Qualität der hergestellten Baugruppen.

Schulungen

Schulungsprogramm 2000
Das Schulungsprogramm wird wie immer von der Abteilung "Technischer Support" angeboten und sieht im Jahr 2000 wie folgt aus:

Antriebsseminare:

- 29/30.6.2000
- 28/29.9.2000
- 30.11/01.12.2000

Kommunikationsseminar:

- 11.05.2000
- 26.10.2000

Workshop Synchronisieren:

- 25.05.2000
- 12.10.2000

Schrittmotorseminar:

Im September 2000

Wir freuen uns über Ihre Anmeldung!

Parker
Automation

Parker Hannifin GmbH
EMD HAUSER
Robert-Bosch-Straße 22
D-77656 Offenburg, Germany
Tel.: +49 (0)781 509 0
Fax: +49 (0)781 509 176

Internetadresse:
<http://www.parker-emd.com>

Parker Hannifin plc
EMD Digiplan
21 Balena Close
Poole, Dorset. BH17 7DX UK
Tel.: +44 (0)1202 69 9000
Fax: +44 (0)1202 69 5750